ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR DO TERMO DE REFERÊNCIA n. 03/2022-DP/DMP.

Trata-se de Estudo Técnico Preliminar para o planejamento da aquisição de mesa ilha, mesa protocolo, mesa de reunião oval, conjunto de mesa para sala de audiência, gaveteiro, escaninho, estação de trabalho, armário, bancada para impressora, mesa de escrivão, aparador, armário aéreo, prateleira, painel divisor e sofás para o Tribunal de Justiça do Estado de Mato Grosso, visando verificar a melhor solução para a contratação e assegurar a viabilidade e embasar o Termo de Referência, previsto na Lei nº 8.666 /1993 e Decreto nº 10.024/2020, que regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública.

Os trabalhos aqui desenvolvidos visam subsidiar futuro procedimento licitatório, a ser processado por Pregão Eletrônico, sob o Sistema de Registro de Preços, objetivando selecionar empresa (s), que forneçam materiais permanentes para este Tribunal.

1. JUSTIFICATIVA DA AQUISIÇÃO:

1.1. NECESSIDADE A SER ATENDIDA:

Trata-se de aquisição de bens móveis para atender as demandas oriundas das diversas unidades do Tribunal de Justiça do Estado de Mato Grosso.

A presente aquisição se justificativa em virtude das inaugurações dos novos prédios, bem como ampliação das construções já existentes. Além do aperfeiçoamento e uniformização por parte do Poder Judiciário do Estado de Mato Grosso, quanto às aquisições de bens móveis e serviços.

Por meio do Sistema GMP e das aquisições realizadas anteriormente, a Divisão de Material e Patrimônio do PJMT detectou e fez um levantamento das necessidades da aquisição das mesas, armários, bancadas, prateleiras, divisórias e sofás, que resultou na apresentação de diversas demandas relacionadas a reforma dos bens permanentes, específicos pelas áreas, discriminadas no item 5 (Quantificação do produto) deste Estudo Técnico.

No entanto, em que pese o levantamento prévio das necessidades, trata-se de

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

mera estimativa inicial, tornando-se necessário a frequente aquisição de novos equipamentos, mobiliários e serviços.

Assim, não é possível definir com exatidão o futuro quantitativo a ser demandado pela Administração.

1.2. PARTES INTERESSADAS/PÚBLICO ALVO:

ÁREA REQUISITANTE	RESPONSÁVEL
DEPARTAMENTO DE MATERIAL E PATRIMÔNIO	WERMISON FERREIRA CÉSAR

1.3. ALINHAMENTO ENTRE A NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO DO PJMT:

Consoante os macrodesafios descritos no Plano de Gestão 2021/2026 do Poder Judiciário do Estado de Mato Grosso o alinhamento entre a necessidade da contratação e o planejamento estratégico se dará por meio da promoção da sustentabilidade e pelo aperfeiçoamento da gestão administrativa.

2. REQUISITOS DA SOLUÇÃO

Futura e eventual contratação de empresas para eventual aquisição parcelada, **MESA ILHA 1,20X1,20, MESA ILHA 1,00X1,00, MESA PROTOCOLO, MESA DE REUNIÃO OVAL 2500mm, MESA DE REUNIÃO OVAL 2000mm, CONJUNTO DE MESAS PARA SALA DE AUDIÊNCIA, GAVETEIRO VOLANTE 4 e 5 GAVETAS, ESCANINHO, ESTAÇÃO DE TRABALHO ESQUERDA/DIREITA – GABINETES, ARMÁRIO ALTO, ARMÁRIO BAIXO, ESTAÇÃO DE TRABALHO 1,40X1,40, BANCADA PARA IMPRESSORA, MESA ESCRIVÃO EM L, APARADOR, ARMÁRIO AÉREO, PRATELEIRA AÉREA ENTRE ARMÁRIOS, PAINEL DIVISOR E SOFÁS 1, 2 E 3 LUGARES,** para atender as necessidades do Poder Judiciário do Estado do Mato Grosso, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência n.º 03/2022 DP-DMP. Visa ao atendimento de todas as Unidades do Tribunal de Justiça, para além do atendimento dos novos prédios com previsão de inauguração das Comarcas de Várzea Grande, Juizado Especial Unificado, bem como a ampliação das construções já existentes.

3. LEVANTAMENTO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS

3.1. MODELO VIGENTE/HISTÓRICO DA AQUISIÇÃO

O modelo apresentado atende a demanda existente, já que a experiência adquirida ao longo da execução dos inúmeros contratos anteriores, dão conta de que o

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

registro de preços para contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5 deste ETP, é a melhor opção, levando-se em conta a experiência do setor.

3.2. **IDENTIFICAÇÃO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS E CUSTO E BENEFÍCIO DAS OPÇÕES DISPONÍVEIS – LEVANTAMETNO DE MERCADO**

Foi realizado levantamento a fim de identificar quais soluções existentes no mercado e que atendem aos requisitos estabelecidos.

O objetivo da pesquisa também foi confirmar que no mercado nacional existe a possibilidade de pleno atendimento às demandas levantadas pelo órgão, de modo a alcançar os resultados pretendidos e atender à necessidade da contratação, levando-se em conta aspectos de economicidade, eficácia, eficiência e padronização, sustentabilidade e qualidade.

Para tanto, foram adotadas as seguintes fontes:

- Licitações e contratações anteriores deste Poder Judiciário;
- Contratações e aquisições similares realizadas por outros órgãos da Administração Pública no último ano (2021/2022);

A partir desse levantamento, foi possível inferir que o mercado de móveis é amplo e diversificado. Existe toda uma gama de empresas, objetos e atividades passíveis de contratação por parte da Administração.

De modo que, conclui-se que o mercado brasileiro o pleno potencial de atendimento às demandas levantadas pelo TJMT, razão pela qual não deverá haver maiores obstáculos às contratações ora pretendidas.

Todavia, é provável que ocorra a recusa de algumas propostas ante as exigências da comprovação de conformidade com as normas técnicas da ABNT ou com a NR-17. No entanto, conforme pesquisa efetuada, sem grande potencial de frustar a presente licitação, uma vez que vários fornecedores têm capacidade de atendimento às suas previsões.

O custo ESTIMADO da solução é de **R$ 4.969.791,87** (quatro milhões, novecentos e sessenta e nove mil, setecentos e noventa e um reais e oitenta e sete centavos).

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

4. INDICAÇÃO DA SOLUÇÃO MAIS ADEQUADA

Baseado em nosso histórico de contratação, o Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5 desse ETP, é o ideal, pois adequa-se à realidade de cada uma das 79 Comarcas do Estado e do Tribunal de Justiça do Estado de Mato Grosso.

Por se tratar de aquisição de materiais com necessidade de contratações frequentes, possibilidade de previsão de entregas parceladas de acordo com as demandas surgidas no âmbito do TJMT e que, pela natureza do objeto, não é possível definir exatamente seu quantitativo, observa-se que o uso do Sistema de Registro de Preços - SRP para essas compras é o mais utilizado pela Administração Pública.

Referido SRP se mostra vantajoso por se tratar de cadastro de produtos e fornecedores, selecionados mediante prévio processo de licitação, para eventual e futura contratação de bens e serviços por parte da Administração, onde esses fornecedores se comprometem a manter, durante o prazo de validade do registro, o preço registrado e a disponibilidade do produto, nos quantitativos máximos licitados.

Além disso, a Administração Publica não será obrigada adquirir os bens registrados, ou seja, as compras somente ocorrerão se houver interesse do TJMT, mediante o surgimento das demandas.

Assim sendo, entende-se que por se tratar de aquisição comum a solução que melhor atende aos interesses e necessidades deste Poder Judiciário é a realização de procedimento licitatório para registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento menor preço.

5. QUANTIFICAÇÃO DO PRODUTO

ITEM	CÓDIGO APLIC	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDADE	QUANTIDADE
01	**00033715**	**MESA ILHA 1,20 x 1,20 - COTA PRINCIPAL** Estação de trabalho com tampo em “L”, medindo 1200 x 1200 x 700 mm em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, densidade	UNIDADE	430

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com ø76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Estrutura lateral (terminal), sob as superfícies em aço, fosfatizado com tratamento anticorrosivo, através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cimentado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor à escolher, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do**		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		ANEXO I.		
02	**00033715**	**MESA ILHA 1,20 x 1,20 – EXCLUSIVIDADE ME/EPP DE ATÉ 25%** Estação de trabalho com tampo em "L", medindo 1200 x 1200 x 700 mm em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com ø76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Estrutura lateral (terminal), sob as superfícies em aço, fosfatizado com tratamento anticorrosivo, através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, dotada de 03 partes, sendo: **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca	UNIDADE	70

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cimentado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor à escolher, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
03	**198702-0**	**MESA ILHA 1.00 X 1.00 - PRINCIPAL** Estação de trabalho com tampo em "L", medindo 1000 x 1000 x 700mm, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a escolher, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com ø76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de	UNIDADE	**200**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor à escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia –		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
04	**198702-0**	**MESA ILHA 1.00 X 1.00 – EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%** Estação de trabalho com tampo em "L", medindo 1000 x 1000 x 700mm, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a escolher, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com ø76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno	UNIDADE	**50**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor à escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante,		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
05	**405697-3**	**MESA PROTOCOLO - PRINCIPAL** Medindo **600mm x 1000mm x 740mm (PxLxA)** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MD, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a escolher, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto Portante tipo chipboard com ø5mm. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para	UNIDADE	**200**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 30 x 40 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 30 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm, com ponteiras em polipropileno de alta resistência, e com sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, com espessura de 18mm, e espessura 25mm na cores argila, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra de Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
06	**405697-3**	**MESA** **PROTOCOLO - EXCLUSIVIDADE ME/EPP- 25%** Medindo **600mm x 1000mm x 740mm (PxLxA)** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MD, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a escolher, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm.	UNIDADE	**50**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto Portante tipo chipboard com ø5mm. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 30 x 40 x 1,2 mm, travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 30 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm, com ponteiras em polipropileno de alta resistência, e com sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, com espessura de 18mm, e espessura 25mm na cores argila, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra de Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
07	**260131-1**	**MESA DE REUNIÃO OVAL (entre 2450mm e 2500mm x 1200mm x 740mm) - EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 100%** Medindo entre 2450 e 2500 x 1200 x 740 mm (comprimento x largura x altura), com tampo em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies	UNIDADE	99

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixação à estrutura através de parafusos rosca auto Portante tipo chipboard com ø5mm. Estrutura em aço, fosfatada, anticorrosiva, através de nove banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, formato em "C", composta de 04 partes, sendo: Horizontal superior seção quadrada 20x30mm(AxL), fixadas ao tampo através de bucha zamac (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6; Horizontal inferior seção retangular 30x50(AxL), com ponteiras em polipropileno de alta resistência e com sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impactos e abrasão. Vertical com 02 tubos paralelos quadrados de 20x20mm, distanciados entre si 100mm, com tampa removível em poliestireno injetado de alto impacto e dutos internos para passagem independente de cabos. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF na cor à escolher com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque e força. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
08	**334211-5**	**MESA DE REUNIÃO OVAL (2000mm x 1200mm x 740mm)** Medindo 2000 x 1200 x 740 mm (comprimento x largura x altura), com tampo em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. (cor a definir)	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Fixação à estrutura através de parafusos rosca auto Portante tipo chipboard com ø5mm. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Estrutura em aço, fosfatada através de nove banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, formato em "C", composta de 04 partes, sendo: Horizontal superior seção quadrada 30x40mm(AxL), fixadas ao tampo através de bucha zamac (liga metálica) M6 e parafusos rosca métrica M6; Horizontal inferior seção retangular 30x50 (AxL), com ponteiras em polipropileno de alta resistência e com sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impactos e abrasão; Vertical seção retangular 30x50 (AxL). Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF na cor à escolher, com espessura de 25mm, , e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor a escolher, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque e força. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO II.**		
09	**151529-2**	**GAVETEIRO VOLANTE COM 05 GAVETAS - PRINCIPAL** Medindo 450 x 600 x 740 mm (largura x profundidade x altura). Tampo do gaveteiro em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível texturizada na **cor à escolher**, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo.	UNIDADE	**300**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Corpo do gaveteiro em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura 0.45mm com alta resistência a impactos. **Cor à escolher** Conjunto gaveta em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF –de 18mm de espessura, densidade média de 600 kg/m³, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão, na cor à escolher para corpo e para frente, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada na **cor à escolher**, com espessura de 0.45mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e fundo da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2mm de espessura com revestimento melamínico na face superior Sistema de travamento simultâneo das gavetas através de haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Puxadores embutidos de formato oval em termoplástico grafite. Corrediças da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto-lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-cortante tipo chipboard para madeira. Rodízios de duplo giro injetados em nylon, na cor do corpo do gaveteiro, presos a base do gaveteiro através de parafusos rosca auto-portante tipo chipboard para madeira com altura de 60 mm. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
10	**151529-2**	**GAVETEIRO VOLANTE COM 05 GAVETAS – EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%** Medindo 450 x 600 x 740 mm (largura x profundidade x altura). Tampo do gaveteiro em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível texturizada na **cor à escolher**,	UNIDADE	**75**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Corpo do gaveteiro em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura 0.45mm com alta resistência a impactos. **Cor à escolher** Conjunto gaveta em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF –de 18mm de espessura, densidade média de 600 kg/m³, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão, na cor à escolher para corpo e para frente, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada na **cor à escolher**, com espessura de 0.45mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e fundo da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2mm de espessura com revestimento melamínico na face superior Sistema de travamento simultâneo das gavetas através de haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Puxadores embutidos de formato oval em termoplástico grafite. Corrediças da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto-lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-cortante tipo chipboard para madeira. Rodízios de duplo giro injetados em nylon, na cor do corpo do gaveteiro, presos a base do gaveteiro através de parafusos rosca auto-portante tipo chipboard para madeira com altura de 60 mm. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
11	**366071-0**	**Estação de Trabalho Ergonômica Direita/Esquerda – Gabinetes – 1600X1600 – EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 100%** Estação de trabalho com tampo em "L", em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno	UNIDADE	**40**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		de superfície visível texturizada **na cor a definir** bordas em fita de PVC por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Dimensões gerais do tampo: 1600x1600x25mm (comprimento x largura x espessura), **sendo à definir:** Extremidade direita com 800mm de profundidade e esquerda com 600mm de profundidade ou com extremidade direita com 600mm de profundidade e esquerda com 800mm de profundidade. Pé painel produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25mm de espessura no acabamento (cor a definir), com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, bordas em fita de PVC por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm, na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Na parte lateral central superior do pé é utilizado um furo passante de 75mm de diâmetro para passagem de cabos, sendo coberto por uma capa plástica cor a definir específica para passagem de fiação individual (cabo de rede, telefone e energia). Dimensões gerais da estação: 1600x1600x730mm (CxLxH). **Armário fixado a mesa:** Armário com uma porta, composto por madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento cor a definir, com fita em poliestireno de 0.45mm de espessura nos quatro lados das laterais e nas partes frontal e traseira das bases superior e inferior, rodapés de madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento cor a definir, com sapata niveladora. Laterais e bases, unido através de cavilhas de		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		madeira maciça de 9,5mm de diâmetro por 32mm de comprimento e parafusos de 5mm de diâmetro por 50mm de comprimento com rosca soberba e tapa-furo. Prateleira fixada através de quatro parafusos fixos nas laterais internas do móvel. Dobradiças fabricadas em aço, sistema de abertura de 110º. Porta em MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento cor a definir, fechadura com chave; puxador concha com distância entre furos para fixação na porta de 96mm; Dimensões gerais do armário: 397x705x485mm - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório.		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 anos; **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
12	**246314-8**	**ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS – PADRÃO GABINETE - EXCLUSIVIDADE 100% - ME/EPP** Corpo do armário em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, 25mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos, **na cor a definir**; Tampo no mesmo material, com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada e espessura de, no mínimo, 2,5mm e acabamentos nos padrões na cor a definir; Portas em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF , de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do	UNIDADE	**157**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos do tipo chipboard. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão. Medidas**: 700x800x500(AxLxP).** - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
13	**419054-8**	**MESA DE REUNIÃO CIRCULAR – 1200mm – EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 100%** Tampo em formato circular para reuniões, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, espessura de 25 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas arredondadas fita de PVC com 3 mm, ou de melhor qualidade com alta resistência a impacto, na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos auto atarraxantes para madeira. Estrutura metálica, tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em tubo de aço de diâmetro 4" e 1,5 mm de espessura, travessa superior em tubo de aço, travessas inferiores com 5 tubos elípticos de aço conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 400 mm, dispostas equidistantes a 72º entre elas. Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. **Diâmetro: 1200 mm** ,Altura das superfícies: 72 a 75 cm. **Cor a definir.** - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos	UNIDADE	**125**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
14	**321177-0**	**ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS PARA GABINETES - PRINCIPAL** - Armário com duas portas, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25mm de espessura **na cor à escolher**, com fita de cloreto de polivinila de 0,45mm nos quatro lados das laterais e nas partes frontal e traseira das bases superior e inferior, possuindo ranhura de 8mm de espessura na parte posterior destas peças para encaixe das costas, rodapés de MDF com espessura de 15mm no	UNIDADE	**307**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		acabamento na mesma cor do corpo, e costa de MDF de 15mm de espessura na cor a ser definido, fresada nas extremidades para encaixe na ranhura das laterais e bases, sendo o conjunto unido através de cavilhas de madeira maciça de 8 mm de diâmetro por 30mm de comprimento e parafusos de 5mm de diâmetro por 50mm de comprimento com rosca soberba e tapa-furo; - Oito prateleiras (tipo escaninho), sendo quatro em cada lado, prateleiras em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDF de 25mm de espessura, dupla face, fixadas através de quatro parafusos M6 x 17mm por prateleiras fixos nas laterais internas do móvel e que fazem o encaixe dos suportes metálicos fixados internamente nas prateleiras; - Dobradiças fabricadas em aço estampado e banho de níquel, garantia vitalícia do fornecedor contra oxidação, sistema de abertura de 110°, com regulagem no sentido longitudinal e transversal, dispositivo de mola de espera para manter a porta sempre hermeticamente fechada, e calços confeccionados em aço, colocados sob as dobradiças com a finalidade de regular o sentido longitudinal da mesma e impedir o seu deslocamento, e trilhos com ranhuras para a maior aderência de base da dobradiça; - Intermediaria em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDF de 25mm de espessura no acabamento a ser definido, com bordas em cloreto de polivinila na mesma cor da porta de 1mm de espessura; - Portas em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento a ser definido, com bordas em cloreto de poli vinil na mesma cor da porta de 2mm de espessura; Fechadura inoxidável com chave para portas; - Puxador concha medindo 145x35mm (comprimento x altura) e distância entre furos para fixação a porta de 96 mm; Tampo superior produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com 25mm de espessura no acabamento na cor a ser definida, revestido com fita de cloreto de poli vinila na mesma cor do tampo de 3 mm de espessura e raio de curvatura da borda; Dimensões gerais do armário: 794x1690x485mm		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		(largura x altura x profundidade); - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
15	**321177-0**	**ARMÁRIO ALTO - COM 2 PORTAS PARA GABINETES - EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%** Armário com duas portas, em madeira com	UNIDADE	**68**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25mm de espessura **na cor à escolher**, com fita de cloreto de polivinila de 0,45mm nos quatro lados das laterais e nas partes frontal e traseira das bases superior e inferior, possuindo ranhura de 8mm de espessura na parte posterior destas peças para encaixe das costas, rodapés de MDF com espessura de 15mm no acabamento na mesma cor do corpo, e costa de MDF de 15mm de espessura na cor a ser definido, fresada nas extremidades para encaixe na ranhura das laterais e bases, sendo o conjunto unido através de cavilhas de madeira maciça de 8 mm de diâmetro por 30mm de comprimento e parafusos de 5mm de diâmetro por 50mm de comprimento com rosca soberba e tapa-furo; - Oito prateleiras (tipo escaninho), sendo quatro em cada lado, prateleiras em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDF de 25mm de espessura, dupla face, fixadas através de quatro parafusos M6 x 17mm por prateleiras fixos nas laterais internas do móvel e que fazem o encaixe dos suportes metálicos fixados internamente nas prateleiras; - Dobradiças fabricadas em aço estampado e banho de níquel, garantia vitalícia do fornecedor contra oxidação, sistema de abertura de 110°, com regulagem no sentido longitudinal e transversal, dispositivo de mola de espera para manter a porta sempre hermeticamente fechada, e calços confeccionados em aço, colocados sob as dobradiças com a finalidade de regular o sentido longitudinal da mesma e impedir o seu deslocamento, e trilhos com ranhuras para a maior aderência de base da dobradiça; - Intermediaria em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDF de 25mm de espessura no acabamento a ser definido, com bordas em cloreto de polivinila na mesma cor da porta de 1mm de espessura; - Portas em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento a ser definido, com bordas em cloreto de poli vinil na mesma cor da porta de 2mm de espessura; Fechadura inoxidável com chave para portas; - Puxador concha medindo 145x35mm (comprimento x altura) e distância entre furos		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		para fixação a porta de 96 mm; Tampo superior produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com 25mm de espessura no acabamento na cor a ser definida, revestido com fita de cloreto de poli vinila na mesma cor do tampo de 3 mm de espessura e raio de curvatura da borda; Dimensões gerais do armário: 794x1690x485mm (largura x altura x profundidade); - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. Com 05 Anos de Garantia Contra Defeito de Fabricação. **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar**		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.		
16	**405716-3**	**Estação de Trabalho Ergonômica Direita/Esquerda 1400mmx1400mm – Padrão gabinete - EXCLUSIVIDADE ME/EPP - 100%** Estação de trabalho com tampo em "L", em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada **na cor a definir** com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo. Dimensões gerais do tampo: **1400x1400x25mm** (comprimento x largura x espessura), **sendo à definir:** Extremidade direita com 800mm de profundidade e esquerda com 600mm de profundidade ou com extremidade direita com 600mm de profundidade e esquerda com 800mm de profundidade. Pé painel produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDF –, de 25mm de espessura no acabamento (cor a definir), com fita em poliestireno de superfície visível texturizada espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Na parte lateral central superior do pé é utilizado um furo passante de 75mm de diâmetro para passagem de cabos, sendo coberto por uma capa plástica cor a definir específica para passagem de fiação individual (cabo de rede, telefone e energia). Gaveteiro fixo com 04 (quatro) gavetas, com madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com 18mm de espessura, para objeto de escritório. Medindo	UNIDADE	**50**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		aproximadamente: 58cmX32,5cmX71 cm (CxLxH). Dimensões gerais da estação: 1400x1400x740mm (CxLxH). - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
17	**341691-7**	**ESTAÇÃO DE TRABALHO**	UNIDADE	50

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		ERGONÔMICA PARA RECEPÇÃO COM ARMARIO PEDESTAL – GABINETES - EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 100% Com tampo produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com 25 mm de espessura no acabamento na cor a escolher, revestido com fita de cloreto de poli vinila conforme a cor de 2,5 mm de espessura e raio de curvatura da borda, e furações no sistema 32 mm entre furos na parte inferior do tampo para o encaixe e fixação dos pés painel e divisórias. Dimensões gerais do tampo: 1200 x 600 x 25 mm (comprimento x largura x espessura), e 1000 x 488 x 25 mm (comprimento x largura x espessura). Pé painel produzido também em MDP/MDF de 25 mm de espessura no acabamento **na cor a escolher**, revestido com fita de cloreto de poli vinila na mesma cor, de 2,5 mm de espessura na parte frontal, posterior e superior do pé com raio de curvatura de 2,5 mm, e na parte inferior do pé revestido com fita de cloreto de poli vinila na cor escolhida, de 1 mm de espessura. Nas extremidades inferiores externas são utilizadas capas protetoras em poliestireno rígido, com uma furação central com uma porca de rosca métrica na parte interna de 8 mm de diâmetro e outras duas furações nas extremidades da polaina com 5 mm de diâmetro para fixação desta capa ao pé painel através de dois parafusos de rosca soberba confeccionados em aço SAE 1010 e 5,8 de dureza medindo 29 mm de comprimento com cabeça oval, e sapata niveladora com base plástica rígida medindo 32 mm de largura por 6 mm de espessura na cor a escolher fundida com parafuso sem ponta de rosca métrica com 31 mm de comprimento, possibilitando a regulagem de desnível no piso. Parafuso de união e parafuso de travamento. O distanciador plástico possui 8 mm de espessura, colocado no topo superior do pé painel, utilizado para distanciar 8 mm o pé painel do tampo e para fazer o travamento deste conjunto (pé + tampo) juntamente com o parafuso de união e o parafuso de travamento. parafuso de união medindo 52 mm de comprimento por 7 mm de diâmetro com		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		15 mm de rosca soberba numa ponta, e furo de 4,5 mm na outra extremidade, sendo utilizado no centro do distanciador, o qual completa o travamento do conjunto (pé + distanciador + tampo) por meio de um parafuso Allen M6 x 10 mm fixado no distanciador e no furo do pino principal. Na parte lateral central superior do pé é utilizado um furo passante de 75 mm de diâmetro para passagem de cabos, sendo coberto por uma capa plástica específica para passagem de fiação individual (cabo de rede, telefone e energia). Painel frontal produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, de 15 mm de espessura na cor à escolher, revestido com fita de cloreto de poli vinila na cor a escolher de 0,45 mm de espessura. Possuem 02 furações, no sistema 32 mm entre furos, em cada topo das extremidades para encaixe do parafuso. A fixação do painel frontal aos pés painel é feita através de quatro parafusos medindo 44 mm de comprimento por 6 mm de diâmetro, 10 mm de rosca soberba numa ponta e encaixe noutra, parafusado diretamente na furação determinada na interna do pé painel, um minifix fixado no painel frontal e uma tampa com 1,2 mm de diâmetro. Dimensões gerais da estação: 1200 x 1600 x 730 mm (comprimento x largura x altura). Armario Pedestal com 01 porta, composto por estrutura de aglomerado de partículas de madeira melaminico de 15 mm de espessura nas dimensões de ; 397x705x485mm. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
18	**372706-8**	**BANCADA PARA IMPRESSORA – PRINCIPAL** Composto por laterais, parte inferior e fundo em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, de 25 mm, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado na cor à escolher, estando todas as partes ligadas entre si pelo sistema soft 7 x 70 e cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. **Tampo** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25 mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão, bordas com acabamento em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura. Fixação à estrutura através de parafusos mini-fix e buchas metálicas. Deverá ser fixado no tampo, através de dois parafusos chipboard, superior, um passa-cabo produzido em polipropileno rígido, com tampa de formato oblongo com duas passagens, com 68	UNIDADE	281

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		mm útil, de diâmetro. **Prateleiras –** 01 (uma), em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, de 18 mm de espessura revestida em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão texturizado, com bordas longitudinais e transversais revestidas em poliestireno de 1 mm de espessura, fixa a 350 mm da base. **Base:** fabricada com tubo de aço industrial de seção retangular 20 x 50 de 1,5 mm de espessura, montada por meio de solda mig, com galvanização eletrolítica, pintado na mesma cor da melamina pelo sistema eletrotático com tinta epóxi-pó texturizado, cor à escolher, polimerizado em estufa a 180º C, dotada de sapatas reguladoras de nível, fixação através de parafusos. **Dimensões –** 600 x 600 x 500 x 740 mm; - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
19	**372706-8**	**BANCADA PARA IMPRESSORA – EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%** **Base:** fabricada com tubo de aço industrial de seção retangular 20 x 50 de 1,5 mm de espessura, montada por meio de solda mig, com galvanização eletrolítica, pintado na mesma cor da melamina pelo sistema eletrotático com tinta epóxi-pó texturizado, cor à escolher, polimerizado em estufa a 180º C, dotada de sapatas reguladoras de nível, fixação através de parafusos. **Dimensões –** 600 x 600 x 500 x 740 mm; - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da	UNIDADE	94

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
20	**199484-0**	**MESA ESCRIVÃO EM L - PRINCIPAL** Composto por 01 estação de 1350x1500mm + 0,90 (gota) em peça única x 0,60 + gaveteiro com 05 gavetas. Tampo principal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno sistema de colagem HOLT MELT de superfície visível texturizada na cor à escolher, com espessura de, no mínimo, 2,5mm, na mesma cor do tampo. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno	UNIDADE	112

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Tampo Gota –** com diâmetro de 1100 mm, confeccionado no mesmo material do tampo principal. Fixação ao tampo principal através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Estrutura fixada** ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 5,0 x 40mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor à escolher , encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, **fixado à estrutura** através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório;		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		- Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
21	**199484-0**	**MESA ESCRIVÃO EM L - EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%** Composto por 01 estação de 1350x1500mm + 0,90 (gota) em peça única x 0,60 + gaveteiro com 05 gavetas. Tampo principal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno sistema de colagem HOLT MELT de superfície visível texturizada na cor à escolher, com espessura de, no mínimo, 2,5mm, na mesma cor do tampo. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e	UNIDADE	**38**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. **Tampo Gota –** com diâmetro de 1100 mm, confeccionado no mesmo material do tampo principal. Fixação ao tampo principal através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Estrutura fixada** ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 5,0 x 40mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. **Painel frontal** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor à escolher , encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico, **fixado à estrutura** através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

LOTE I

22	**434285-2**	**ESTAÇÃO DE TRABALHO - GABINETE DE JUIZ** Estação de trabalho para gabinete de juiz, com 02 tampos, sendo um com medidas aproximadas de 2000mm (L)x1000mm(P), cortado conforme o modelo referência em anexo, e o tampo lateral com medidas aproximadas de 1200MM(L)x800MM(P), fabricado em MDF/MDP, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces,	UNIDADE	300

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno sistema de colagem HOLT MELT de superfície visível texturizada com espessura de, no mínimo, 2,5mm, na mesma cor do tampo, que serão fabricados nas **cores à escolher**, afixados de forma resistente e com parafusos embutidos. **Estrutura de apoio:** Fabricada em madeira MDP/MDF, na cor a escolher, que totalize 54mm de espessura, com medidas aproximadas de 700mm de altura, totalizando 740 mm com o tampão (altura padrão de mesa) e largura de aproximadamente 850mm, podendo variar, considerando que a profundidade do tampão é de 1000mm, com um perfil inoxidável de aproximadamente 15mm, afixado através de entalhe na madeira, com a respectiva altura da estrutura, fixada ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cimentado 5,0 x 40mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Todos os parafusos da estrutura devem ser ocultos. Pés da estrutura em inox, com regulagem de altura. **Tubo base da ponteira da mesa:** Na ponta da mesa deverá ser instalado um tubo metálico redondo em aço inoxidável polido, resistente à oxidação, calor e impactos com espessura externa de 3/8 polegadas e espessura interna de 2,0 mm, com a base de aço inox com medida externa aproximada de 200mm, afixada ao tampo principal por parafusos ocultos, conforme o modelo referência infra. **Painel frontal e painel lateral** em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor preta, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm da cor do melamínico. Deverá apresentar dimensões compatíveis com efetiva fixação dos pés e tampos, vedando a visualização do assento da cadeira do usuário, **fixado à estrutura** através de		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. **Gaveteiro**: Gaveteiro fixo com 04 (quatro) gavetas, com madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com 25mm de espessura, de dupla face, na cor a escolher, medindo aproximadamente: 60cmX35cmX70 cm (CxLx). Os parafusos devem ser embutidos e não aparentes. As 4 gavetas deverão ser fabricadas em MDP/MDF de 18mm, na cor a escolher, e os puxadores das gavetas deverão ser em ao inox prata 128mm, conforme o modelo em anexo: - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
23	**226048-4**	**APARADOR – GABINETE JUIZ** O aparador deverá fabricadas em MDP/MDF de 25mm, densidade média de 600 kg/m³, dupla face, na cor à escolher, com medidas aproximadas de 1900mm (largura) x 480mm (P) e 650mm (A). 06 RODÍZIO DE SILICONE TRANSPARENTE DE 10MM. Deverá possuir 05 (cinco) portas embutidas, com madeira MDF de 18mm, dupla face. A parte interna deverá possuir divisórias (prateleiras) em MDP/MDF de 18mm, com diferentes espaços para armazenamento de materiais de diferentes medidas. Os puxadores deverão ser iguais aos da mesa gabinete juiz, fabricado em aço inox prata 128mm. Apresentar, no mínimo, 06 pés inoxidáveis, com altura entre 40 e 50mm, evitando o empenamento da madeira base, que suporta todo o móvel. As bordas deverão ser coladas por sistema HOT MELT, com	**UNIDADE**	**300**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

espessura de, no mínimo, 2,5mm.

A afixação se dará através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque, com parafusos não aparente.

Modelos referência:

- Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório;
- Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório;
- Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório.
- Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

LOTE II

24	**315185-9**	**ARMÁRIO AÉREO** - Armário aéreo com porta, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura no acabamento com cor à escolher, com fita de cloreto de polivinila de 2,0mm nos quatro lados das laterais e nas partes frontal e traseira das bases superior e inferior, possuindo ranhura de 8mm de espessura na parte posterior destas peças para encaixe das costas, e costa de em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 15mm de espessura no acabamento, fresada nas extremidade para encaixe na ranhura das laterais e bases, sendo o conjunto unido através de cavilhas de madeira maciça de 9,5mm de diâmetro por 32mm de comprimento e parafusos Allen de 5mm de diâmetro por 50mm de comprimento com rosca soberba e tapa furo; - Dobradiças fabricadas em aço estampado e banho de níquel, garantia vitalícia do fornecedor contra oxidação, sistema de abertura de 110º, com regulagem no sentido longitudinal e transversal, dispositivo de mola de espera para manter a porta sempre hermeticamente fechada, e calços confeccionados em aço, colocados sob as dobradiças com a finalidade de regular o sentido longitudinal da mesma e impedir o seu deslocamento, e trilhos com ranhuras para maior aderência da base da dobradiça; Pistão a gás com força de 120N; - Porta em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF de 18mm de espessura, na cor à escolher, com bordas e cloreto de polivinila de 2,0mm de espessura;	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		- Fechadura com chave; Puxador concha cinza medindo 145 x 35mm (comprimento x altura) e distancia entre furos para fixação a porta de 96mm; - Duas réguas metálicas confeccionadas 100% em aço carbono SAE 1008 com dureza 5,8 (160 x 26 x 2) (Largura x Altura x Espessura), na parede através das buchas em nylon de 8mm de diâmetro e parafuso de rosca soberba com 35mm de comprimento. Dois penses – suportes para armários fabricados em plástico de alta resistência e aço, fixados por cavilhas nos cantos superiores, que possuem um braço em aço com gancho para engatar na régua presa à parede possuindo a capacidade de carga de 50 kg por pênsil; Dimensões gerais do armário aéreo: **794 x 440 x 350mm (largura x altura x profundidade).** - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
25	**397305-0**	**PRATELEIRA AÉREA ENTRE OS ARMÁRIOS** **-** Tampo produzido em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF com 25mm de espessura, revestido com fita de cloreto de polivinila de 2,0mm, cor à escolher e raio de curvatura da borda, fixado aos armários através de parafusos Allen de 5mm de diâmetro por 50mm de comprimento com rosca soberba e tapa-furo; Dimensões aproximada do tampo: 820 x 300 x 25mm (comprimento x largura x espessura); - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13961:2010 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em	UNIDADE	**30**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
26	**377383-3**	**DIVISÓRIA PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO** Divisória fixada entre conjunto mesas ilha, mesa protocolo e/ou estação de trabalho, **até o piso**, nas medidas à escolher de 1400mm e 1600mm(L) x 1000mm(A), confeccionada em chapa de MDF/MDP, fundidos e sem emendas, com espessura de 25mm, acabamento melamínico de baixa pressão, acabamento em ambas as faces, **na cor a escolher**, densidade à partir de 600 Kgf/m³, resistente à tração perpendicular e superficial, resistente à flexão estática, Deve possuir acabamento em fita de 2mm de espessura na mesma cor da chapa. Painel de vidro temperado com aplicação de película (1400 e 1600x30mm, à escolher) imitando jateamento, com intervalo de 20mm, permitindo a visualização entre as mesas, com 6mm de espessura e cantos arredondados (tipo moeda), afixado na parte superior da divisória, com medidas de 1400 e 1600mm(L) x 300mm (A), à escolher, totalizando a divisória e o painel a medida de 1300mm, afixado de maneira segura por meio 4 a 6 pitões cromados e parafusos resistentes para madeira. O contato da madeira com o vidro deverá possuir borracha termoplástica antiderrapante. Sistema de fixação através de suportes em alumínio anodizado ou sistema de fixação à critério do fabricante, desde que observados critérios estéticos de acabamento pré-	**UNIDADE**	**500**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

estabelecidos, funcionalidade, ergonomia e durabilidade em possíveis remanejamentos.

Deve possuir suportes para que a divisória permaneça sozinha em pé, confeccionados em aço, chapa 1,9mm e conformado em forma de parte de um semi-circulo, raio aproximado de 280mm (Base medindo 350x100x50mm), com regulagens niveladoras de piso em polipropileno injetado. Deve acompanhar 1 passa cabos, na altura padrão da calha de eletrificação, com lógica para permitir conexão elétrica entre mesas.

O suporte que é fixado à base deverá passar por tratamento antiferruginoso, e pintura eletrostática epóxi em pó com polimerização em estufa, com peças aparentes na cor à escolher.

Apresentar documentação ou laudo técnico que comprove que a madeira utilizada é originária de fontes de manejo sustentável, conforme certificação emitida pela ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 14.020:2002 e 14.024.2004 – rotulagem ambiental.

Apresentar relatório de inspeção das instalações do setor de pintura da empresa informando os equipamentos utilizados no processo de pintura das peças metálicas, comprovando que o processo é feito com pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, emitido por órgãos competentes tais como o IPT, SENAI e/ou laboratórios credenciados pelo INMETRO, com cópia autenticada em cartório.

Modelos referência:

Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO II. **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;**		

8.

9. LOTE III

27	**284185-1**	**SOFÁ – 01 LUGAR COURO SINTÉTICO** Feito com vinil (similicouro/couro) na cor à escolher. Estrutura do assento e do encosto composta por requadro de madeira, cujas junções deverão ser coladas e fixadas com grampos, parafusos e cavilhas. No requadro do assento serão fixadas percintas elásticas entrelaçadas (sentido horizontal e vertical), fixadas com grampos. As percintas deverão ter pelo menos 50mm de largura. Os braços, com aproximadamente 16cm de largura, terão estrutura em madeira de reflorestamento, e forradas com espuma de poliuretano com densidade de 23 a 26kg/m e espessura de, no mínimo, 100mm; Estofamento: Todas as estruturas deverão ser estofadas com espuma de poliuretano e revestidas com vinil (similicouro/couro sintético/courino, na cor à escolher; As almofadas do assento e do encosto serão retangulares. Será fixa e com 01 unidade para o assento e removível para o encosto (altura aproximada de 0,50cm). Entre a espuma e o revestimento deverá ser colocada manta acrílica; Assento e encosto revestidos em similicouro/ couro sintético/ courino, com capitonê e botão. Acabando das bordas em debrum. Braços e exterior com revestimentos lisos (sem capitonê) em vinil similicouro/ couro sintético/ courino com a cor à escolher. Acabamento de bordas em debrum. O vinil (laminado de cloreto de vinila – PVC, de primeira qualidade, deverá ser gravado com textura semelhante à do couro natural, na cor à escolher, com tratamento em poliuretano. Deverá ser flexível, ter toque macio e alta resistência à abrasão, ao rasgamento e ao desbotamento; O revestimento não deverá ressecar; a parte vinílica deverá estar firmemente	UNIDADE	**100**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		aderida à malha e a gravação da textura deverá ser contínua e homogênea; Base e pés: Base composta por perfil tubular, de seção quadrado de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm em aço inoxidável polido; Quatro pés em perfil tubular, de seção quadrada de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm. A base deverá ter pelo menos quatro pontos de apoio. Sapatas ajustáveis de poliamida. Dimensões internas (as dimensões são aproximadas). Dimensões externas: Aproximadamente com a profundidade: 90cm; Largura 98cm; Altura do chão até a parte superior do assento: 40cm do piso; Largura Braço: aproximadamente 16cm -Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho original ou cópia autenticada em cartório; **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
28	**284185-1**	**SOFÁ – 02 LUGARES COURO SINTÉTICO** Feito com vinil (similicouro/couro) na cor à escolher. Estrutura do assento e do encosto composta por requadro de madeira, cujas junções deverão ser coladas e fixadas com grampos, parafusos e cavilhas. No requadro do assento serão fixadas percintas elásticas entrelaçadas (sentido horizontal e vertical), fixadas com grampos. As percintas deverão ter pelo menos 50mm de largura. Os braços, com	UNIDADE	**100**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		aproximadamente 16cm de largura, terão estrutura em madeira de reflorestamento, e forradas com espuma de poliuretano com densidade de 23 a 26kg/m e espessura de, no mínimo, 100mm; Estofamento: Todas as estruturas deverão ser estofadas com espuma de poliuretano e revestidas com vinil (similicouro/couro sintético/courino, na cor à escolher; As almofadas do assento e do encosto serão retangulares. Será fixa e com 01 unidade para o assento e removível para o encosto (altura aproximada de 0,50cm). Entre a espuma e o revestimento deverá ser colocada manta acrílica; Assento e encosto revestidos em similicouro/ couro sintético/ courino, com capitonê e botão. Acabando das bordas em debrum. Braços e exterior com revestimentos lisos (sem capitonê) em vinil similicouro/ couro sintético/ courino com a cor à escolher. Acabamento de bordas em debrum. O vinil (laminado de cloreto de vinila – PVC, de primeira qualidade, deverá ser gravado com textura semelhante à do couro natural, na cor à escolher, com tratamento em poliuretano. Deverá ser flexível, ter toque macio e alta resistência à abrasão, ao rasgamento e ao desbotamento; O revestimento não deverá ressecar; a parte vinílica deverá estar firmemente aderida à malha e a gravação da textura deverá ser contínua e homogênea; Base e pés: Base composta por perfil tubular, de seção quadrado de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm em aço inoxidável polido; Quatro pés em perfil tubular, de seção quadrada de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm. A base deverá ter pelo menos quatro pontos de apoio. Sapatas ajustáveis de poliamida. Dimensões internas (as dimensões são aproximadas). Dimensões externas: Aproximadamente com a profundidade: 90cm; Largura 184cm; Altura do chão até a parte superior do assento: 40cm do piso; Largura Braço: aproximadamente 16cm -Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho original ou cópia autenticada em cartório; **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
29	**284185-1**	**SOFÁ – 03 LUGARESCOURO SINTÉTICO** Feito com vinil (similicouro/couro) na cor à escolher. Estrutura do assento e do encosto composta por requadro de madeira, cujas junções deverão ser coladas e fixadas com grampos, parafusos e cavilhas. No requadro do assento serão fixadas percintas elásticas entrelaçadas (sentido horizontal e vertical), fixadas com grampos. As percintas deverão ter pelo menos 50mm de largura. Os braços, com aproximadamente 16cm de largura, terão estrutura em madeira de reflorestamento, e forradas com espuma de poliuretano com densidade de 23 a 26kg/m e espessura de, no mínimo, 100mm; Estofamento: Todas as estruturas deverão ser estofadas com espuma de poliuretano e revestidas com vinil (similicouro/couro sintético/courino, na cor à escolher; As almofadas do assento e do encosto serão retangulares. Será fixa e com 01 unidade para o assento e removível para o encosto (altura aproximada de 0,50cm). Entre a espuma e o revestimento deverá ser colocada manta acrílica; Assento e encosto revestidos em similicouro/ couro sintético/ courino, com capitonê e botão. Acabando das bordas em debrum. Braços e exterior com revestimentos lisos (sem capitonê) em vinil similicouro/ couro sintético/ courino com a cor à escolher. Acabamento de bordas em debrum. O vinil (laminado de cloreto de vinila – PVC, de primeira qualidade, deverá ser gravado com textura semelhante à do couro natural, na cor à escolher, com tratamento em poliuretano.	UNIDADE	**50**

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Deverá ser flexível, ter toque macio e alta resistência à abrasão, ao rasgamento e ao desbotamento; O revestimento não deverá ressecar; a parte vinílica deverá estar firmemente aderida à malha e a gravação da textura deverá ser contínua e homogênea; Base e pés: Base composta por perfil tubular, de seção quadrado de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm em aço inoxidável polido; Quatro pés em perfil tubular, de seção quadrada de 1”x1” e espessura da chapa de 2,0mm. A base deverá ter pelo menos quatro pontos de apoio. Sapatas ajustáveis de poliamida. Dimensões internas (as dimensões são aproximadas). Dimensões externas: Aproximadamente com a profundidade: 90cm; Largura 201cm; Altura do chão até a parte superior do assento: 40cm do piso; Largura Braço: aproximadamente 16cm -Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho original ou cópia autenticada em cartório; **Garantia do fornecedor de, no mínimo, 05 (cinco) anos;** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

10.

11. LOTE IV

30	**151659-0**	**Tampo mesa Juiz, com medidas de 1200mm (L)x 600mm(P) x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
31	**192426-5**	**Tampo mesa Escrivão em L medindo 1000 (L-mesa principal x 1000mm(L- mesa lateral) x**	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		600mm (P) 740mm (A); Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

32	**171210-1**	**Tampo mesa Promotor de 1100mm(L) x 600mm(P) x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

33	**386991-1**	**Tampo mesa reunião 1600mm(L)x1200mm(P)x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6.	UNIDADE	100

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo**		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.		

12.

13.

14. LOTE V - EXCLUSIVIDADE ME/EPP – 25%

15.

34	**151659-0**	**Tampo mesa Juiz, com medidas de 1200mm (L)x 600mm(P) x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta	UNIDADE	25

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
35	**192426-5**	**Tampo mesa Escrivão em L medindo 1000 (L- mesa principal x 1000mm(L- mesa lateral) x 600mm (P) 740mm (A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas	UNIDADE	25

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
36	**171210-1**	**Tampo mesa Promotor de 1100mm(L) x 600mm(P) x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5 mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de	UNIDADE	25

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório. - Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		
37	**386991-1**	**Tampo mesa reunião 1600mm(L)x1200mm(P)x 740mm(A);** Tampo **com 36mm de espessura**, na cor à escolher, c/passa cabo/ eletrocalha, em madeira com revestimento laminado de baixa pressão, com as outras peças na espessura de 25mm , densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada na Cor a definir, por sistema de colagem HOT MELT, com espessura de, no mínimo, 2,5mm na mesma cor do tampo. Na borda em contato com o usuário, o raio que define a concordância entre as superfícies superior e inferior não poderá ser menor que 2,5 mm. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com ø5mm e guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. **Estrutura metálica** com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, c/coluna central em chapa de aço SAE 1020 325 x 1,2 mm estampado c/ design diferenciado, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno 100% reciclável, travessa superior em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm,travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,5	UNIDADE	25

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		mm conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 495 mm c/ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso rosca auto Portante tipo chipboard cementado 5,0 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso em aço conformado para sistema minifix com rosca M6. Painel frontal em madeira com revestimento laminado de baixa pressão – MDP/MDF, na cor a escolher, e espessura 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na Cor a definir encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0.45mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque. - Apresentar Laudo ou Relatório NR 17: Norma do Ministério do Trabalho que determina os parâmetros de adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar um máximo de conforto, segurança e desempenho eficiente. O Laudo ou Relatório apresentado deve ser emitido por Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar o Certificado de Conformidade NBR 13966:2008 ou OCP acreditado pelo Inmetro - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de móveis de escritório em original ou cópia autenticada em cartório; - Apresentar Licença de Operação (LO) do Fabricante do(s) Produto(s), deverá ser apresentado documento emitido por órgão estadual e/ou municipal competente, dentro da validade, atestando que o fabricante possui autorização para a produção do objeto do certame. Caso a empresa não seja a fabricante, apresentar documento que comprove que o fabricante do(s) produto(s) possui tal licença em original ou cópia autenticada em cartório.		

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

		- Apresentar Certificado de Cadeia Custódia – Referência FSC, Cerflor, ou outro que certifica a procedência da madeira de manejo florestal ou de reflorestamento em nome do fabricante do mobiliário em original ou cópia autenticada em cartório. **Com 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.** **Obs. O fornecedor deverá entregar e instalar os materiais nos locais determinados pelo Fiscal do contrato, conforme tabela do ANEXO I.**		

6. DIVISIBILIDADE DA SOLUÇÃO ESCOLHIDA

De acordo com o art. 15, inciso IV, da Lei nº 8.666/1993 *"as compras, sempre que possível, deverão: (...) IV - ser subdivididas em tantas parcelas quantas necessárias para aproveitar as peculiaridades do mercado, visando economicidade".*

A exigência de parcelamento está prevista também no art. 23, §1º, da Lei 8.666/1993. Trata-se de assunto já sumulado pelo TCU (Súmula nº 247) e expresso na IN MPDG nº 5/2017, que, em seu art. 24, §1º, VIII e item 3.8 do Anexo III, ratifica a necessidade de justificar a existência ou não de parcelamento, ainda nos estudos técnicos preliminares.

O objetivo da norma, como visto nas legislações citadas, é ampliar a competitividade, sobretudo porque algumas empresas podem não ter capacidade ou condições de ofertar a integralidade do objeto (execução, fornecimento), mas apenas uma parte dele, razão pela qual a adjudicação conjunta inviabilizaria a participação delas no certame, caracterizando restrição à competição (Acórdão 18/2019 do TCE/MT).

Entretanto, a obrigatoriedade do parcelamento ou adjudicação por itens não é absoluta, pois a divisão do objeto, em alguns casos, pode prejudicar a autonomia de escala e gerar outros custos, além de potencializar riscos e dificuldades na gestão de atas autônomas para atendimento da pretensão aquisição.

Sobre o assunto, o TCU já entendeu legítima a reunião de elementos de mesmas características quando a adjudicação de itens isolados onerar o trabalho da Administração Pública, sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle,

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

colocando em risco a economia de escala e a celeridade processual, o que pode comprometer a seleção da proposta mais vantajosa, conforme Acórdão 5.301/2013-TCU-2ª Câmara, Relator André Luís de Carvalho (peça 26, p. 5).

Assim sendo, para tal decisão (parcelamento ou não), a Equipe de Planejamento promoveu devida avaliação da divisibilidade, levando-se em consideração o mercado fornecedor, a viabilidade técnica e econômica do parcelamento, a inexistência de perda de escala e o melhor aproveitamento do mercado e ampliação da competitividade (item 3.8, "b" do Anexo III da IN SEGES/MPDG n. 05, de 2017).

Para a pretensa aquisição foi evidenciado que a licitação por itens isolados exigirá elevado número de procedimentos de contratação, onerando o trabalho da administração pública, sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, colocando em risco a economia de escala e a celeridade processual e comprometendo a seleção da proposta mais vantajosa para a administração.

Com a finalidade de se obter propostas mais vantajosas e otimizar a fiscalização das Atas de Registros de Preços, os 52 itens serão agrupados por 02 lotes que contêm itens de mesma natureza e que guardam correlação entre si. Com tal decisão, busca-se a garantia de qualidade e economicidade, sendo que esta última ocorre devido à chamada economia de escala.

Deste modo, ainda que, em regra, o objeto das licitações deva ser adjudicado por item com o intuito inicial de ampliar o acesso e a competitividade, na contratação em questão não se verifica a viabilidade econômica para tal feito. Isso ocorre porque com o agrupamento desses itens tem-se a possibilidade de obter menores preços finais, pois esse incide na regra da economia de escala, onde uma quantidade maior ofertada pode significar uma redução do preço, que nesse caso, é necessariamente vantajoso para a Administração.

7. INDICADORES DE DESEMPENHO AQUISIÇÃO

A contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5, se faz necessária pois, como já explanado, irá se adequar à realidade de cada uma das 79 Comarcas do Estado e do Tribunal de Justiça do Estado de Mato Grosso. Gerando, com isso, economicidade.

8. RISCOS DA AQUISIÇÃO

Levando-se em conta a experiência do setor, a priori, não há riscos econômicos, pois, a experiência adquirida ao longo da execução de inúmeros contratos anteriores dá

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

conta de que o registro de preços para contratação de empresa para a contratação de empresas para eventual aquisição parcelada de itens diversos, tais como os descritos no item 5 é a melhor opção.

No entanto, há possibilidade de riscos administrativos, quais sejam: licitação deserta e fracassada, atraso ou a não entrega do objeto por parte do fornecedor, pedido de reequilíbrio de preços e cancelamento da Ata de Registro de Preços.

9. INDICAÇÃO DAS RESTRIÇÕES INTERNAS E DAS PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PREVIAMENTE À CELEBAÇÃO DO CONTRATO.

A contratação está prevista no orçamento e, portanto, não depende de outros fatores para ser realizada.

10. VIGÊNCIA DA AQUISIÇÃO

A vigência será de 12 (doze) meses.

11. OUTRAS INFORMAÇÕES

Sem informações adicionais.

12. CONCLUSÃO DO GESTOR

Com base no exposto acima, a Equipe de Planejamento considera que a contratação é viável, além de ser necessária para o atendimento das necessidades e interesses da Administração.

13. EQUIPE DE PLANEJAMENTO DA AQUISIÇÃO

NOME	E-MAIL	RAMAL	UNIDADE
Wermison Cesar Ferreira	Wermison.cesar@tjmt.jus.br	3766	DMP
Reinaldo Martins Teixeira	reinaldo.teixeira@tjmt.jus.br	3808	DMP
Régis Lohan de Carvalho	regis.carvalho@tjmt.jus.br	34342	DMP

Reinaldo Martins Teixeira
Chefe de Divisão Patrimonial

Régis Lohan de Carvalho
Gestor Administrativo

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2

Wermison Ferreira César

Diretor do Departamento de Material e Patrimônio

Documento assinado digitalmente por: REINALDO MARTINS TEIXEIRA,WERMISON FERREIRA CÉSAR,REGIS LOHAN DE CARVALHO
Para validar a(s) assinatura(s) ou baixar o original acesse https://cia.tjmt.jus.br/publico/ValidarDocumento e utilize o código 6DAEF2A2